

トクデンの

ダイカストマシン保全現地工事



プラテン面の**磨耗**や**凹み**は、



現地加工で
高精度に
仕上げる
時代です。

当社が使用する溶接材料は、

- ・ **横向き溶接**に適し
- ・ **抜群の耐食性**
- ・ **硬い・割れにくい**

特性を持ちます。

形状の補修に加え、プラテン素材よりも**長寿命**な補修面を実現します。

耐磨耗溶接材料メーカー

である**トクデン**

の**溶接・加工技術**を

ぜひダイカストマシン保全にお役立てください

〈現地プラテン溶接加工工事のメリット比較〉

	工事期間	補修後の寿命	価格
現地プラテン溶接加工工事	◎ 大型マシンで8日 小型マシンで4日	◎ 専用耐腐食耐摩耗 溶接材料での施工	◎
現地プラテン追込み加工工事	◎ 現地溶接加工工事 より1日程度短い	△ 金属加工面が露出し、 腐食摩耗が非常に激しくなる	◎
オーバーホール	△	◎	△

※ダイカストマシンの湯吹きや製品不良の原因は摺動システムの不具合や、トグル機構の磨耗など、様々です。

その原因の一つである、プラテン面の補修を当社は施工対応しております。



特殊電極株式会社

<http://www.tokuden.co.jp>