

# BH-1 \* ・ BH-1R

高温衝撃摩耗用

BH-1 被覆 低水素系 識別色 肌  
BH-1R 被覆 ライムチタニア系 識別色 肌

## 用途

熱間ロール・ダイス・トングポンチ・熱間剪断刃など。

## 使用特性

1. BH-1 及び BH-1R は Cr、Ni を含有したオーステナイト組織の溶接棒です。
2. 溶着金属は韌性に富み、高温での硬さの低下が少ないため高温摩耗、衝撃摩耗に適しています。
3. BH-1R はライムチタニア系の被覆棒で、作業性が良好でスラグ剥離性、ビード外観ともに優れています。
4. 機械加工は可能です。

## 作業要領

1. 特に予熱は必要としませんが、低合金鋼や高炭素鋼の場合には、予熱パス間温度を 150℃以上で行う必要があります。
2. 溶接棒は使用前に 150 ～ 200℃で 30 ～ 60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例(%)

| 銘柄    | C    | Si   | Mn   | Ni   | Cr    | 特殊元素 |
|-------|------|------|------|------|-------|------|
| BH-1  | 0.24 | 0.20 | 1.99 | 9.02 | 18.27 | 3.67 |
| BH-1R | 0.22 | 0.19 | 0.58 | 8.96 | 18.29 | 5.79 |

## 溶着金属の硬さ(溶接のまま)

| 銘柄    | HV      |
|-------|---------|
| BH-1  | 160～200 |
| BH-1R | 180～220 |

## 高温硬さ一例(溶接のまま)

| 測定温度(℃) | 300 | 500 | 600 | 700 | 800 |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| HV      | 160 | 145 | 135 | 130 | 125 |

## 適正溶接条件(AC又はDC棒+)

|        |         |         |         |
|--------|---------|---------|---------|
| 棒 径 mm | 3.2     | 4       | 5       |
| 棒 長 mm | 350     | 350     | 350     |
| 電流範囲 A | 100～120 | 120～150 | 150～180 |