

CRH-226

金属間摩耗及び土砂摩耗用

被 覆 ライムチタニア系 識別色 黒

用 途

ショベル・シヤ・プレス型・ブルドーザ部品・高温高压バルブ・ブロワなど金属間摩耗や土砂摩耗を受ける部品に用い、ステライトに要求されるような耐熱・耐食・耐摩耗性が要求される箇所にも適しています。

使用特性

1. CRH-226 は高クロム鋳鉄系の溶接棒でCr含有量が多く耐食・耐熱・耐摩耗性に優れています。
2. この溶接棒は他の高クロム鋳鉄系溶接棒より炭素の含有量が少なく、針状炭化物の析出はありませんが、適切な予熱を行うことで割れ感受性が著しく低くなり、耐食・耐熱性が要求される金属間摩耗にも適しています。
3. 溶着金属は炭化物とオーステナイトあるいはマルテンサイト地に初晶オーステナイトの組織で、溶接性に優れ、作業性も良好です。

作業要領

1. CRH と同様に行って下さい。
2. 溶接棒は使用前に 150 ～ 200℃で 30 ～ 60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr
1.96	1.01	0.57	27.59

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

溶接条件	HV
連続肉盛	460～520

適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	400	400
電流範囲 A	100～140	140～180	180～240