

CRH-3

JIS Z3251 DFCrA-700-B 該当

土砂摩耗用

被 覆 低水素系 識別色 桃

用 途

エキゾスター・サンドブラスト・ポンプケーシング・ポンプインペラー・ミキサブレイド・スチールミルガイド・スピードマーラー・焼結クラッシャー・鬼歯などの肉盛。

使用特性

1. CRH-3 は Nb, Mo, W, V を含む 30Cr 鑄鉄の溶接棒です。
2. 溶着金属中に多量のクロム炭化物を生成すると同時に、Nb、Mo、W、V などによる複合炭化物も生成し、エロージョン摩耗に対して優れた性能を示します。
3. 600℃の高温においても硬さの低下が少なく、耐食性にも優れていますので、高温及び腐食雰囲気中での耐摩耗用としても適しています。

作業要領

1. 予熱及びパス間温度は 150℃以上必要です。
2. 13Mn 鋼には直接肉盛を避け、オーステナイト系ステンレス鋼溶接棒で 1 層下盛りしてください。
3. 溶着金属に割れが発生しますが、特に剥離などの問題はありません。
4. 溶接棒は使用前に 150 ～ 200℃で 30 ～ 60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Nb
5.52	1.96	0.17	28.74	0.44	4.11	0.44	2.68

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV
900～1100

適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5	6
棒 長 mm	350	400	400	400
電流範囲 A	100～150	130～180	180～240	220～320