

CXA-41

耐食・耐熱・耐摩耗用

被覆 低水素系 識別色 緑

用途

バルブシートなど耐食性と耐摩耗性が要求される箇所の硬化肉盛。

使用特性

1. CXA-41 は、13Cr 系ステンレス鋼に 4% Ni と 1% Mo を添加したもので、耐食耐摩耗用として優れた性能を示します。
2. ES410 系溶接棒は空冷硬化性が強く、溶接に当っては厳しい温度管理が必要ですが、この溶接棒は予熱温度及びパス間温度管理が容易です。
3. 溶着金属は機械的性質に優れ耐割れ性・耐焼戻し脆性・耐熱亀裂性にも優れた性能を示します。

作業要領

1. ES410 ほどの空冷硬化性はありませんが、200℃程度の予熱及び 250～350℃の直後熱が割れ防止に効果的です。
2. 溶接棒は使用前に 200～250℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.09	0.15	0.30	4.16	11.62	1.02

溶着金属の硬さ(溶接のまま及び熱処理)

熱処理条件	HV
溶接のまま	390～440
650℃×2Hr	300～350

適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	400	400
電流範囲 A	100～130	140～170	170～200