

金属間摩擦用

被 覆 高酸化チタン系 識別色 赤

用 途

タイヤ・シャフト・歯車・スピンドル・滑車・カップリングなど。

使用特性

1. MMB は高酸化チタン系の被覆棒であるため作業性が良好で、スラグの剥離性及びビード外観も良好です。
2. 溶着金属はパーライト組織で韌性に富みます。
3. 金属間の転がりまたは滑り摩擦に適しています。

作業要領

1. 特に予熱は必要としませんが多層盛あるいは大型铸鋼品・高炭素鋼・合金鋼・特殊鋼などの硬化性の高い母材への肉盛には 150 ～ 200℃の予熱が必要です。
2. 溶接棒は使用前に 100 ～ 150℃で 30 ～ 60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn
0.13	0.40	0.52

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV
200～250

適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	400	400
電流範囲 A	80～110	120～150	160～200