

NCF-16CuL *

JIS Z3221 ES316LCu-16 該当

低炭素 18Cr-12Ni-2Mo-Cu ステンレス鋼用 被覆 ライムチタニア系 識別色 灰

用途

主として SUS316J1・316J1L の溶接、特に硫酸などを扱う化学工業で、耐食性が重要な箇所の溶接。

使用特性

1. NCF-16CuL は溶着金属の炭素含有量を 0.04%以下とし、銅を添加した 19Cr-12Ni-2Mo-Cu のオーステナイトステンレス溶着金属が得られる溶接棒です。
2. 炭素含有量を低く抑えているため、粒界腐食に対して強い耐食性を示します。また、銅を含んでいるため硫酸など非酸化性の酸に対して優れた耐食性を示します。

作業要領

1. 溶接部の油や汚れは完全に除去し、アーク長を短く保ち、過度のウィーピングも避けて下さい。
2. 溶接によるひずみを軽減し、耐食性などを損なわないよう、適性電流範囲で溶接して下さい。
3. 一般の 316 タイプの溶接棒と比べて高温割れ感受性がやや高いので、過大入熱での溶接は避けて下さい。
4. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.020	0.44	1.80	0.027	0.002	13.11	19.79	2.26	1.27

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %	5%硫酸腐食度 g/m ² ·h
561	44	3.9

適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4
棒 長 mm	350	350
電流範囲 A	80～120	120～160