

# NCF-329

JIS Z3221 ES329J1-16 該当

# NCF-D1 \*

JIS -

二相系ステンレス鋼用

被 覆 ライムチタニア系 識別色 (329) 赤 (D1) 桃

## 用 途

主として耐海水鋼、SUS329J1・329J3L・329J4L の溶接。船舶用機器・復水器・海水淡水化プラントなど耐海水・耐応力腐食・耐孔食性が要求される箇所の溶接。NCF-D1 は大同特殊鋼 DCS-1 に使用されます。

## 使用特性

1. NCF-329 は 24Cr-7Ni-2Mo、NCF-D1 は 24Cr-7Ni-2Mo-Cu の組成で、オーステナイト+フェライトの二相組織を示し、耐海水・耐応力腐食・耐孔食性などに優れています。

## 作業要領

1. 溶接によるひずみを軽減し、耐食性を損なわないよう、溶接は適性電流範囲で行って下さい。
2. 溶接後に焼鈍処理を行いますと、脆化する危険性が高いので注意して下さい。
3. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例(%)

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N
NCF-329	0.038	0.59	1.08	0.033	0.006	7.51	24.41	2.04	—	0.16
NCF-D1	0.039	0.48	0.52	0.032	0.010	8.47	24.32	2.88	2.43	0.14

## 溶着金属の機械的性質一例

銘柄	引張強さ MPa	伸び %	5%硫酸腐食度 g/m <sup>2</sup> ·h
NCF-329	820	23	0.8
NCF-D1	877	23	-

## 適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	90～120	120～150	150～200