

TOP PLATE (Gr-W)

用 途

製鉄関係の焼結、原料プラント、セメント産業原料等の耐摩耗ライナー、建設機械バッチャープラント用内張りライナー、その他土砂等耐摩耗用ライナー類。

特 性

1. 抜群の耐摩耗性

タングステンカーバイドを60～70%、クロムカーバイド15%と粒度分布を組み合わせることにより、従来のクロム鋳鉄系のライナーに比べて4～8倍の耐摩耗性があります。

2. ワレの極減化

従来の技術では不可能であったワレ発生の極減化を実現しました。一般に利用されています肉盛り方法（ガス溶接、被覆アーク溶接等）では、多層盛はワレの発生が大きく、熱管理等によっても防止は困難でした。

3. クラッド層の安定化

溶け込みを5%程度にまで押さえているため、母材の影響が少なく、肉盛金属中のカーバイドは、下層から上層まで均一に分布しています。通常のアーク溶接では母材の影響を受け、1層溶接ではカーバイドの含有量が低下しますが、Gr-Wは4mm程度の肉厚の場合でも所定のカーバイド量は変わりません。

製作形状

PLATE幅 (mm)	PLATE長さ (mm)	母材板厚 (mm)	耐摩耗合金 (mm)
max 850	max 2500	6 or 9	2～6
max 250	max 2500	4.5	2
max 150	max 2500	3.2	2

耐摩耗比

鋳鉄ライナー(高クロム鋳鉄) 3C-30Cr	1.0
Gr-W	5.1