

トクデンウェルスター

土砂摩耗用

識別色 桃

用 途

オガライト成形機スクリューの肉盛。

使用特性

1. トクデンウェルスターは鋼製チューブにタングステン炭化物粒を詰め込んだガス溶接棒で、特に激しい摩耗を受けるオガライト成形機部品に肉盛して優れた性能が得られるように設計しています。
2. 溶着金属は溶解した鉄とタングステンのマトリックス中に、超硬質のタングステン炭化物粒子が未溶解のまま均一に分散しています。

作業要領

1. 特にブローホールやピンホールを嫌う品物に対しては、母材面の研磨加工を丁寧に行って下さい。
2. 溶接炎は中性炎か弱還元炎を使用して下さい。
3. 500～600℃程度の予熱を行って下さい。予熱温度が不足の場合は湯流れが悪く、ブローホールの原因となります。

溶接棒の化学成分一例 (%)

タングステン炭化物	マトリックス
60	残部

溶着金属の硬さ一例 (溶接のまま)

HV	
タングステン炭化物	マトリックス
1800以上	450

製品寸法

棒 径 mm	4	棒 長 mm	350
--------	---	--------	-----