

HOWIT-900 *

土砂摩耗用

用 途

エキゾスター・ホッパー・シュートライナー・ブレード・スクリュウコンベアなど、土砂摩耗・エロージョン摩耗・高温摩耗を受ける部品の硬化肉盛。

使用特性

1. HOWIT-900 は高クロム鋳鉄系ノーガスアーク溶接用フラックス入りワイヤで、溶着金属には多量のCr, Mo, W, Nb, Vなどの炭化物を析出し、土砂摩耗、エロージョン摩耗に対して優れた耐摩耗性を示します。
2. 600℃まで硬さの低下は少なく、高温においても優れた耐摩耗性を示します。

作業要領

1. 溶着金属の割れを軽減し剥離を防止するため、250℃以上の予熱を行い、溶接後は徐冷して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Nb	V
5.4	0.5	0.9	20.6	5.0	1.4	6.1	1.5

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

HV
839

適正溶接条件(AC又はDCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	溶接電圧 V	突出長さ mm
3.2	350~450	30~33	30~50