

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-308LS

JIS Z3321 YS308LSi 該当
AWS A5.9 ER308LSi 該当

低炭素 18Cr-8Ni 鋼用

用 途

SUS304・SUS304L の溶接及び SUS302・SUS303 などの溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.030	0.65~1.00	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
575	44

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.8	0.9	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	-----	-----	-----	--------	-----------------------

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-309

JIS Z3321 YS309 該当
AWS A5.9 ER309 該当

22Cr-12Ni 鋼用、異材溶接用

用 途

SUS309S・ステンレス鋳鋼の溶接、ステンレス鋼と炭素鋼・低合金鋼などの異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.12	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
591	43

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.8	0.9	1	1.2	1.6	2	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	-----	---	-----	-----	---	--------	-----------------------