

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-309L

JIS Z3321 YS309L 該当
AWS A5.9 ER309L 該当

22Cr-12Ni 鋼用、異材溶接用

用 途

SUS309S・ステンレス鋳鋼の溶接、ステンレス鋼と炭素鋼・低合金鋼などの異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.030	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
570	42

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.9	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	-----	-----	--------	-----------------------

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-316

JIS Z3321 YS316 該当
AWS A5.9 ER316 該当

18Cr-12Ni-2.5Mo 鋼用

用 途

SUS316 の共金溶接、ステンレス鋼と軟鋼の異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
582	41

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.8	0.9	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	-----	-----	-----	--------	-----------------------