

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

# M-316L

JIS Z3321 YS316L 該当  
AWS A5.9 ER316L 該当

低炭素 18Cr-12Ni-2.5Mo 鋼用

## 用途

SUS316L の溶接、ステンレス鋼と軟鋼の異材溶接。

### 溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.030	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0

### 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
561	46

### 製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.9	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O <sub>2</sub>
---------	-----	-----	-----	--------	-----------------------

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

# M-316LS

JIS Z3321 YS316LSi 該当  
AWS A5.9 ER316LSi 該当

低炭素 18Cr-12Ni-2.5Mo 鋼用

## 用途

SUS316L の共金溶接、ステンレス鋼と軟鋼の異材溶接。

### 溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.030	0.65~1.00	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0

### 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
550	41

### 製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O <sub>2</sub>
---------	-----	-----	--------	-----------------------