

硬化肉盛用 ミグ溶接ワイヤ

M-CRM-2

高温衝撃摩耗用

用 途

高マンガン鋼部品、熱間シヤなどの肉盛溶接及び異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
≤0.12	≤0.50	16.0~19.0	≤0.03	≤0.03	16.0~19.0	1.5~3.5

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV
180~220

製品寸法及び使用ガス

棒 径 mm	1.2	シールドガス	Ar + 2%O ₂
--------	-----	--------	-----------------------