

鑄鉄用 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-FN (Ti) *

JIS Z3252 S C NiFe-1 該当

鑄鉄の補修・接合用

用 途

各種鑄鉄品の巢埋・補修・接合。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Ti
0.01	0.03	0.65	57.09	残	0.42

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
474	39

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	--------	-----------------------