

MT-316LF

JIS Z3323 TS316L-FB0
AWS A5.22 E316LT0-1 該当

低炭素 18Cr-12Ni-2Mo ステンレス鋼用

用 途

主として SUS316・SUS316L の溶接。

使用特性

1. MT-316LF は極低炭素の 18Cr-12Ni-2Mo の溶着金属が得られる CO₂ 溶接用フラックス入りワイヤです。
2. ソリッドワイヤに比べて溶接条件範囲が広く、アークは非常に安定しており、スパッタがほとんどなく、ブローホール・割れなどの溶接欠陥のない、光沢のある美しいビード外観が得られます。

作業要領

1. 溶接施工にあたっては“MT- ステンレスの溶接上の注意事項” (462 頁) を参照して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.024	0.55	1.34	0.025	0.006	12.30	18.28	2.69

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
556	33

適正溶接条件 (DCワイヤ十)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
0.9	60～120	10～15	CO ₂
1.2	100～220	10～20	
1.6	180～320	15～25	