

MT-STL-21

耐食・耐熱・耐摩耗用

用途

熱間トリミングダイス・シヤブレード・高温バルブ・鍛造機械部品などの肉盛。

使用特性

1. MT-STL-21 は Co-Cr-Mo 系の耐摩耗用溶接材料です。
2. 溶着金属は耐摩耗性・耐熱性・耐食性・耐酸化性に優れ、衝撃を伴う高温での腐食及び金属間摩耗を受ける部品の肉盛に適しています。
3. 特に熱間における衝撃に対して優れた性能を示します。

作業要領

1. 母材の種類、形状によって異なりますが、100～300℃の予熱を行って下さい。
2. 溶接中も予熱温度以下に下がらぬよう、保温に気をつけて下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Fe	Co
0.2	0.5	0.8	2.1	27.9	4.9	7.1	残

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

パス間温度	HV
100～150℃	335

適正溶接条件(DCワイヤ+)

溶接法	ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	ワイヤ送給 m/min	溶接速度 cm/min	ウィーピング幅 mm	シールドガス ℓ/min
ミグ溶接	1.6	150～350	15～20	2.5～9.0	30～60	—	Ar 20～25
ティグ溶接	1.6	150～300	—	0.5～2.5	4～10	5～10	Ar 10～20