

NWC-G

土砂摩耗用

用 途

土砂摩耗や耐エロージョン摩耗に優れており、コンクリートカッターや破碎機、削岩機などの重衝撃摩耗を伴う研摩耗を受ける箇所の肉盛溶接。

使用特性

1. NWC-Gはタングステン炭化物をNi基自溶性合金で固めた複合型のガス溶接材料です。
2. 土砂摩耗や耐エロージョン摩耗ならびに岩石やコンクリートの切削性、削孔性に優れています。

作業要領

1. 溶接炎は中性炎または弱還元炎を使用して下さい。
2. 大形の物に肉盛する場合は300℃前後の予熱を行って下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

タングステン炭化物	Ni基自溶性合金
60～65	残部

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV	
タングステン炭化物	Ni基自溶性合金
1800以上	350～450

製品寸法

棒 径 mm	4 5 6	棒 長 mm	500
--------	-------	--------	-----