

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-308LL

JIS Z3321 YS308L 該当
AWS A5.9 ER308L 該当

極低碳素 18Cr-8Ni 鋼用

識別色 端面 赤
側面 黄

用途

SUS304・SUS304L の溶接及び SUS302・SUS303 などの溶接。

溶接材料の化学成分(%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr |
|--------|-----------|---------|-------|-------|----------|-----------|
| ≤0.020 | 0.30~0.60 | 1.0~2.5 | ≤0.03 | ≤0.03 | 9.0~11.0 | 19.5~22.0 |

溶着金属の機械的性質一例

| 引張強さ MPa | 伸び % |
|----------|------|
| 575 | 44 |

製品寸法

| 棒 径 mm | 2 | 2.4 | 3.2 | 4 | 棒 長 mm | 1000 |
|--------|---|-----|-----|---|--------|------|
|--------|---|-----|-----|---|--------|------|

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-309

JIS Z3321 YS309 該当
AWS A5.9 ER309 該当

22Cr-12Ni 鋼用、異材溶接用

識別色 黒

用途

SUS309S・ステンレス鋳鋼の溶接、ステンレス鋼と炭素鋼・低合金鋼などの異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

| C | Si | Mn | P | S | Ni | Cr |
|-------|-------|---------|-------|-------|-----------|-----------|
| ≤0.12 | ≤0.65 | 1.0~2.5 | ≤0.03 | ≤0.03 | 12.0~14.0 | 23.0~25.0 |

溶着金属の機械的性質一例

| 引張強さ MPa | 伸び % |
|----------|------|
| 591 | 43 |

製品寸法

| 棒 径 mm | 1.2 | 1.6 | 2 | 2.4 | 3.2 | 4 | 棒 長 mm | 1000 |
|--------|-----|-----|---|-----|-----|---|--------|------|
|--------|-----|-----|---|-----|-----|---|--------|------|