

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-309L

JIS Z3321 YS309L 該当
AWS A5.9 ER309L 該当

22Cr-12Ni 鋼用、異材溶接用

識別色 黄緑

用途

SUS309S・ステンレス鋳鋼の溶接、ステンレス鋼と炭素鋼・低合金鋼などの異材溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.030	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
570	42

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	2.6	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	-----	--------	------

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-309Mo

JIS Z3321 YS309Mo 該当
AWS A5.9 ER309Mo 該当

異材溶接、肉盛溶接用

識別色 銀

用途

SUS309S の溶接、ステンレスクラッド鋼の溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.12	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	2.0~3.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
615	40

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	2.6	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	-----	--------	------