

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-420J2

JIS Z3321 YS420 該当
AWS A5.9 ER420 該当

13Cr 鋼用、硬化肉盛用

識別色 スミレ

用 途

SUS420J2 の溶接及び硬化肉盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.25~0.40	≤0.5	≤0.6	≤0.03	≤0.03	≤0.6	12.0~14.0	≤0.75

溶着金属の硬さ(溶接のまま及び熱処理)

熱処理条件	HV
溶接のまま	470~510
600°C×2Hr	320~360

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.6	3.2	4	5	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	---	---	--------	------

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

T-430

JIS Z3321 YS430 該当
AWS A5.9 ER430 該当

18Cr 鋼用

識別色 茶

用 途

SUS430 の溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.10	≤0.50	≤0.6	≤0.03	≤0.03	≤0.6	15.5~17.0	≤0.75

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
538	27

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.6	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------