

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

# T-630

JIS Z3321 YS630 該当  
AWS A5.9 ER630 該当

SUS630、17-4PH 鋼用

識別色 橙

## 用 途

SUS630 の溶接及び析出硬化系ステンレス 17-4PH 鋼の溶接。

## 溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
≤ 0.05	≤ 0.75	0.25~0.75	≤ 0.04	≤ 0.03	4.5~5.0	16.0~16.75	≤ 0.75	3.25~4.00	0.15~0.30

## 溶着金属の機械的性質一例 (625°C × 4Hr 空冷)

引張強さ MPa	伸び %
1030	12

## 製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------

ステンレス鋼 ティグ溶接棒

# T-2RMO-4

JIS Z3321 YS410NiMo 該当  
AWS A5.9 ER410NiMo 該当

耐食耐熱耐摩耗用

識別色 銀

## 用 途

水車ランナー・プロペラなどの Ni を含む 13Cr 鋼、SCS3・SCS6 の接合や単埋、また従来の 13Cr 鋼の溶接。

## 溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
≤ 0.06	≤ 0.5	≤ 0.6	4.0~5.0	11.0~12.5	0.4~0.7

## 溶着金属の硬さ一例 (溶接のまま及び熱処理)

熱処理条件	引張強さ MPa	伸び %	硬さ HRC
溶接のまま	980	6	38
600°C×2Hr	948	17	31

## 製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------