

硬化肉盛用 ティグ溶接棒

T-QD-600

各種金型肉盛用

用 途

プレス型・鍛造金型・工具鋼など型材の肉盛補修溶接。特に焼入硬化部や硬化肉盛部の肉盛再補修に最適です。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W
0.43	0.54	0.08	8.26	1.13	9.67

溶着金属の硬さ(溶接のまま及び熱処理)

熱処理条件	HV
溶接のまま	600~700
550℃×2Hr	600~700

製品寸法

棒 径 mm	1.6 2 2.4 3.2	棒 長 mm	1000
--------	---------------	--------	------

硬化肉盛用 ティグ溶接棒

T-MS-1 (M)

各種金型肉盛用

識別色 赤

用 途

打抜型・鍛造金型・冷鋼シヤ・熱鋼シヤ・クラッチカム・ダイスなどの硬化肉盛。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Mo	Co	Ti	Al
0.006	0.03	0.04	18.34	4.79	8.75	0.58	0.10

溶着金属の硬さ(溶接のまま及び熱処理)

熱処理条件	HV
溶接のまま	320~380
450℃×2Hr	450~530

製品寸法

棒 径 mm	1 1.2 1.6 2 2.6 3.2 4	棒 長 mm	1000
--------	-----------------------	--------	------