

# T-SA-52

耐食・耐熱・耐摩耗用

## 用 途

高温バルブ・鍛造型・ローラ・ブローア一等、耐食耐熱を必要とする部品。

## 使用特性

1. T-SA-52 はNi 基超耐熱合金で、時効硬化能の高いAl-Ti を含有するために、溶接のままでも析出相を過剰に固溶した状態が得られ高強度を示します。
2. 熱処理（時効処理）を行うことにより、Ni とAl-Ti との析出反応によって金属間化合物と複合炭化物が析出して時効硬化が生じ、高温領域で機械的性質に優れた超耐熱肉盛金属となります。

## 作業要領

1. 予熱温度及びパス間温度は100～300℃程度に保って下さい。

## 溶接材料の化学成分一例(%)

主要成分系
Ni-Cr-Mo-Co-Al-Ti+特殊元素

## 溶着金属の硬さ一例(溶接のまま及び熱処理)

熱処理条件	HV
溶接のまま	333
600℃×4Hr	361
760℃×16Hr	413

## 製品寸法

棒 径 mm	4 7	棒 長 mm	1000
--------	-----	--------	------