

硬化肉盛用 ティグ溶接棒

T-SD-1

各種金型肉盛用

識別色 紺

用 途

打抜き金型、プレス金型、鍛造金型などの肉盛溶接。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.38	0.96	0.38	5.22	1.21	0.82

溶着金属の硬さ(溶接のまま)

HV
620~670

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	3.2	4	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	---	--------	------

硬化肉盛用 ティグ溶接棒

T-SD-11

各種金型肉盛用

用 途

打抜き型、冷鋼シヤ、冷間工具鋼、鍛造金型などの肉盛及び肉盛補修。

作業要領

300℃以上の予熱とパス間温度の保持が必要です。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.43	0.27	0.33	11.11	0.82	0.22

溶着金属の硬さ(溶接のまま及び熱処理)

熱処理条件	HV
溶接のまま	350~400
600℃×2Hr	550~650

製品寸法

棒 径 mm	1.2	1.6	2	2.4	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	-----	---	-----	-----	--------	------