

T-TO-9

各種金型肉盛用

識別色 白

用途

トリマー・カッター・総型バイト・金型ダイスなどの硬化肉盛。

使用特性

1. T-TO-9 は Mo 系高速度鋼 SKH51 に類似した組成の溶着金属を得る硬化肉盛用のティグ溶接棒です。
2. 溶着金属は溶接のままでも HV690 程度の高硬度が得られますが、550℃ の焼戻し処理により HV830 程度に二次硬化し靱性も得られます。
3. 冷間で使用される金型の硬化肉盛はもちろん、高温硬さの低下も少ないため 600℃ までの熱間で使用される金型類に使用しても、優れた性能を示します。

作業要領

1. 母材の材質や大きさによっても異なりますが、予熱温度及びパス間温度は 200 ～ 400℃ が必要で、溶接後は徐冷して下さい。

溶接材料の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V
0.92	0.32	0.24	4.11	4.96	6.00	1.80

溶着金属の硬さ(溶接のまま及び熱処理)

溶接条件	HV
溶接のまま	650～740
550℃×2Hr	790～870

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.6	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------