

MT-CW-23 *

耐硫酸性鋼用

用途

耐硫酸性鋼 (S-TEN2, 3) の溶接。

使用特性

1. MT-CW-23 は 0.7Cr-0.3Cu の溶着金属が得られる CO₂ 溶接用フラックス入りワイヤです。
2. 溶着金属に Cr, Cu を含有しているため、硫酸露点腐食に良好な耐食性を示しますので、耐硫酸性鋼の溶接に適しています。

作業要領

1. 特に予熱の必要はありませんが、拘束力の強い部材の溶接の場合には、100℃程度の予熱を行って下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
0.05	0.35	0.86	0.010	0.005	0.69	0.31

溶着金属の機械的性質一例

降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %
490	570	29

適正溶接条件 (DCワイヤ)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
1.2	150~250	15~20	CO ₂