

銅及び銅合金 ティグ溶接棒

# T-CUN-1

JIS Z3341 YCuNi-1 該当

90Cu-10Ni キュプロニッケル用

識別色 橙

## 用途

熱交換器、蒸発器、蒸留器、ボイラー、その他化学工業装置の溶接及び肉盛、共金溶接及びキュプロニッケルと異材の溶接。

## 溶接材料の化学成分(%)

Cu	Si	Mn	P	Pb	Fe	Ni	Ti	S
残	≤0.20	0.5~1.5	≤0.02	≤0.02	0.5~1.5	9.0~11.0	0.1~0.5	≤0.01

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
315	39

## 製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------

銅及び銅合金 ティグ溶接棒

# T-CUN-3

JIS Z3341 YCuNi-3 該当  
AWS A5.7 ERCuNi 該当

70Cu-30Ni キュプロニッケル用

識別色 茶

## 用途

熱交換器、蒸発器、蒸留器、ボイラー、その他化学工業装置の溶接及び肉盛、共金溶接及びキュプロニッケルと異材の溶接。

## 溶接材料の化学成分(%)

Cu	Si	Mn	P	Pb	Fe	Ni	Ti	S
残	≤0.15	≤1.0	≤0.02	≤0.02	0.40~0.75	29.0~32.0	0.2~0.5	≤0.01

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
375	43

## 製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------