

T-CUS

JIS Z3341 YCuSi B 該当
AWS A5.7 ERCuSi-A 該当

ケイ素青銅用

識別色 黄緑

用途

ケイ素青銅、銅、黄銅、青銅など銅合金の接合、巢埋め、肉盛。

溶接材料の化学成分(%)

Cu	Sn	Si	Mn	Pb	Al	Fe	Zn
≥93.0	≤1.5	2.8-4.0	≤1.5	≤0.02	≤0.01	≤0.5	≤1.5

溶着金属の機械的性質一例

ピーニング	引張強さ MPa	伸び %
有り	439	57
無し	395	32

製品寸法

棒 径 mm	2 2.4 3.2 4	棒 長 mm	1000
--------	-------------	--------	------

T-BC-3

青銅鋳物用

識別色 黒

用途

青銅鋳物の巢埋め及び肉盛溶接。

使用特性

1. T-BC-3 は青銅鋳物の巢埋め及び肉盛溶接用の銅合金溶接棒で、ティグ溶接にもガス溶接にでも使用できます。
2. 青銅鋳物に対してなじみ性が良好で欠陥のない溶接ができます。
3. 特に青銅鋳物 BC3 及び BC6 に溶接した場合、溶接金属の色調は母材と殆ど同一の色調を示します。

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
446	35

製品寸法

棒 径 mm	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	--------	------