

ニッケル及びニッケル合金 ティグ溶接棒

# T-NIB

JIS Z3334 SNI2061 該当  
AWS A5.14 ERNi-1 該当

純ニッケル用

識別色 緑

## 用 途

純ニッケルの溶接、純ニッケルと炭素鋼・ステンレス鋼・ニッケル合金などの異材溶接、純ニッケルクラッド鋼のクラッド側の溶接、炭素鋼への肉盛溶接。

## 溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu	Al	Ti
≤0.15	≤0.7	≤1.0	≥92.0	≤1.0	≤0.2	≤1.5	2.0~3.5

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
540	44

## 製品寸法

棒 径 mm	1.6 2 2.4 3.2	棒 長 mm	1000

ニッケル及びニッケル合金 ティグ溶接棒

# T-NIA

JIS Z3334 SNI4060 該当  
AWS A5.14 ERNiCu-7 該当

モネルメタル用

識別色 紫

## 用 途

モネルの溶接、モネルと炭素鋼の異材溶接、モネルクラッド鋼のクラッド側の溶接、炭素鋼への肉盛溶接。

## 溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu	Al	Ti
≤0.15	≤1.2	2.0~4.0	≥62.0	≤2.5	28.0~32.0	≤1.2	1.5~3.0

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
540	41

## 製品寸法

棒 径 mm	1.6 2 2.4 3.2 4	棒 長 mm	1000