

ニッケル及びニッケル合金 ティグ溶接溶加棒

T-NIC-625

JIS Z3334 SNI6625 該当
AWS A5.14 ERNiCrMo-3 該当

インコネル 625 用

識別色 銀

用途

インコネル 625 の溶接、インコネルと炭素鋼・ステンレス鋼などの異材溶接、炭素鋼への肉盛溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Al	Ti	Nb
≤0.1	≤0.5	≤0.5	≥58.0	20.0~23.0	≤5.0	8.0~10.0	≤0.5	≤0.4	≤0.4	3.0~4.2

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
775	42

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------

ニッケル及びニッケル合金 ティグ溶接棒

T-NIC-718

JIS Z3334 SNI7718 該当
AWS A5.14 ERNiFeCr-2 該当

インコネル 718 用

識別色 青

用途

インコネル 718 用共金溶接材料です。有機酸・アルカリ類・塩酸・海水に対する耐食性を必要とする箇所の溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Al	Ti	Nb	B
≤0.08	≤0.3	≤0.3	50.0~55.0	17.0~21.0	≤24.0	2.8~3.3	≤0.3	0.2~0.8	0.7~1.1	4.8~5.5	≤0.006

溶着金属の機械的性質一例

溶接後熱処理	引張強さ MPa	伸び %
溶接のまま	855	28
溶体化処理+時効処理	1250	14

製品寸法

棒 径 mm	1.6	2	2.4	3.2	棒 長 mm	1000
--------	-----	---	-----	-----	--------	------