

# NCF-11

25Cr-4Ni ステンレス鋼用

被 覆 ライムチタニア系

識別色 端面 茶  
側面 赤

## 用 途

主として 25Cr-4Ni ステンレス鋼の溶接、18Cr クラッド鋼のクラッド側や、18Cr ステンレス鋼と軟鋼など異材溶接や内張などの溶接。

## 使用特性

1. NCF-11 は 25Cr-4Ni の溶着金属が得られるステンレス鋼溶接棒です。
2. 溶着金属はフェライト組織を示し、母材の希釈を考慮してフェライト系ステンレスクラッド鋼や異材溶接に使用されます。

## 作業要領

1. 溶接部の油や汚れは完全に除去して下さい。
2. アーク長は短くし、適性電流範囲で溶接して下さい。
3. 溶接棒は使用前に 150 ～ 200℃ で 30 ～ 60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.03	0.48	1.42	0.024	0.005	4.66	24.26

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
571	22

溶接継手引張試験一例		
母材組合せ	引張強さ MPa	破断箇所
SUS430-SS400	422	SS400
SUS430-SUS430	500	SUS430

## 適正溶接条件 (AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	80～120	120～160	160～220