

# NCF-17L \*

JIS Z3221 ES317L-16 該当  
AWS A5.4 E317L-16 該当

低炭素 19Cr-12Ni-3Mo ステンレス鋼用 被 覆 ライムチタニア系 識別色 端面 栗  
側面 赤

## 用 途

主として SUS317L・SUS317 の溶接、石油化学工業や硫酸・亜硫酸・有機酸などを扱う機器の溶接。

## 使用特性

1. NCF-17L は溶着金属の炭素含有量を 0.04%以下とした 19Cr-12Ni-3Mo のオーステナイト系ステンレス鋼溶接棒で、耐食性・耐熱性・機械的性質に優れた溶着金属が得られます。
2. 極低炭素であるため粒界腐食に優れた耐食性を示し、Mo の添加により硫酸や亜硫酸など非酸化性の酸や孔食に対して優れた耐食性を示します。
3. 溶着金属には適量のフェライトを含んでいますので、割れ感受性が低く溶接性に優れ、作業性も良好です。

## 作業要領

1. 溶接部の油や汚れは完全に除去し、アーク長を短く保ち、過度のウィーピングも避けて下さい。
2. 溶接によるひずみを軽減し、耐食性などを損なわないよう、出来るだけ低電流を使用して下さい。
3. 溶接棒は使用前に 150～200℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

## 溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.027	0.41	1.86	0.025	0.004	12.92	19.24	3.89

## 溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %	5%硫酸腐食度 g/m <sup>2</sup> ·h
623	35	4.5

## 適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4
棒 長 mm	350	350
電流範囲 A	70～110	100～150