

NCF-HH

25Cr-12Ni 耐熱鋳鋼用

被覆 ライム系 識別色 端面 黒
側面 銀

用途

主としてHH(ACI)・SCH13・SUH309など耐熱・耐食合金鋳物の溶接、耐熱性・耐食性・耐酸化性の要求される装置や部品の溶接。

使用特性

1. NCF-HHの溶着金属は0.4C-25Cr-13Niの組成で、安定した完全オーステナイト組織を示す溶接棒です。
2. この溶接棒はACI規格のHH材を対象に設計したもので、溶着金属はHH材の性能を十分満足するとともに、耐食性、耐熱性及び高温強度に優れています。

作業要領

1. 溶着金属は完全オーステナイト組織を示しますので、高温割れを防止するため、溶接電流はできるだけ低くし、連続溶接を避けパス間温度を下げるとともに、過度のウィーピングも避けて下さい。
2. 溶接棒は使用前に200～250℃で30～60分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.43	0.62	1.60	0.023	0.001	13.26	23.51

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
773	34

適正溶接条件(AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	350	350
電流範囲 A	70～110	100～150	130～180