

ティグ溶接棒

T-ALC2

JIS Z3232 A5356-BY 該当
AWS A5.10 ER5356 該当

用 途

識別色 黄緑

5052・5154・5083・6061・6063 等の溶接。

溶接材料の化学成分(%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
≤0.25	≤0.40	≤0.10	0.05~0.20	4.5~5.5	0.05~0.20	≤0.10	0.06~0.20	残

溶着金属の機械的性質

引張強さ MPa
≥265

製品寸法

棒 径 mm	1.6 2 2.4 3.2 4	棒 長 mm	1000
--------	-----------------	--------	------

ティグ溶接棒

T-ALC7

JIS Z3232 A5183-BY 該当
AWS A5.10 ER5183 該当

用 途

識別色 青

5083・5154・6061・6063 等の溶接。

溶接材料の化学成分(%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
≤0.40	≤0.40	≤0.10	0.50~1.0	4.3~5.2	0.05~0.25	≤0.25	≤0.15	残

溶着金属の機械的性質

引張強さ MPa
≥275

製品寸法

棒 径 mm	1.6 2 2.4 3.2 4	棒 長 mm	1000
--------	-----------------	--------	------