

TM-50CR *

耐侯性・耐硫酸性鋼用

被 覆 低水素系 識別色 茶

用 途

港湾・船舶・土木・建設など、耐海水性・耐侯性鋼の溶接や硫酸露点腐食に強い耐硫酸性鋼の溶接。

使用特性

1. TM-50CR は耐海水性・耐侯性に優れた溶着金属が得られる低水素系溶接棒です。
2. 溶着金属に Cr・Cu を含有しているため、海水や汚水に対して優れた耐食性を示し、特に硫酸露点腐食に良好な耐食性を示します。耐硫酸性鋼 (S-TEN2, 3) の溶接に適しています。
3. 溶着金属の硬化は少なく耐割れ性に優れ、機械的性質や衝撃値も良好で作業性にも優れています。

作業要領

1. アーク長は出来るだけ短く保つようして下さい。
2. 溶接棒は使用前に 300～350℃で 30～60 分間再乾燥して下さい。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
0.071	0.69	0.57	0.020	0.006	0.69	0.22

溶着金属の機械的性質一例

降伏点 MPa	引張強さ MPa	伸び %	吸収エネルギー (2V・0°C) J
470	557	25	172

適正溶接条件 (AC又はDC棒+)

棒 径 mm	3.2	4	5
棒 長 mm	350	400	400
電流範囲 A	110～140	140～170	170～220