

# GAT-FCR \*

JIS Z3326 YFCrA-S-800 該当

## 土砂摩耗用

### 用途

エキゾスター・サンドブラストブレード・ミキサーブレード・ベルホッパ  
・ポンプケーシング・焼結鉍シュート板・鬼歯など、激しい土砂摩耗やエロ  
ジョン摩耗を受ける部品の硬化肉盛。

### 使用特性

1. GAT-FCR は多量の合金元素とアーク安定剤を内蔵したノーガスアーク溶接用フラックス入りワイヤで、スラグはほとんど生成しないため連続肉盛ができます。
2. 溶着金属は高クロム鋳鉄系で安定した硬さを示し、エロージョン摩耗や低応力土砂摩耗などに適しています。
3. 600℃まで硬さの低下は少なく、高温においても優れた耐摩耗性を示します。

### 作業要領

1. 溶着金属の割れを軽減し剥離を防止するため、250℃以上の予熱を行い、溶接後は徐冷して下さい。

### 溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Cr
5.8	0.8	1.4	22.9

### 溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

HV
830

### 適正溶接条件(AC又はDCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	溶接電圧 V	突出長さ mm
3.2	300~500	30~34	30~50