

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-308

JIS Z3321 YS308 該当
AWS A5.9 ER308 該当

18Cr-8Ni 鋼用

用 途

SUS304 の共金溶接及び SUS302・SUS303 などの溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
576	46

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.8	0.9	1	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	-----	---	-----	-----	--------	-----------------------

ステンレス鋼 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-308L

JIS Z3321 YS308L 該当
AWS A5.9 ER308L 該当

低炭素 18Cr-8Ni 鋼用

用 途

SUS304L 及び SUS302・SUS303 などの溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.030	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
561	46

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.8	0.9	1	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	-----	---	-----	-----	--------	-----------------------