

M-310S

JIS Z3321 YS310S 該当

25Cr-20Ni 鋼用

用 途

SUS310・SUS310S の溶接、ステンレスクラッド鋼の溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	20.0~22.5	25.0~28.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
560	42

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	0.9	1	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂

M-312

JIS Z3321 YS312 該当
AWS A5.9 ER312 該当

異材溶接用

用 途

ステンレス鋼と炭素鋼・低合金鋼などの異材溶接、及び硬化肉盛の下盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
≤0.15	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	8.0~10.5	28.0~32.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
772	29

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂