

M-430

JIS Z3321 YS430 該当
AWS A5.9 ER430 該当

18Cr ステンレス鋼用

用 途

SUS430 の溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
≤0.10	≤0.50	≤0.6	≤0.03	≤0.03	15.5~17.0	≤0.6

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
541	28

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	-----	--------	-----------------------

M-BDK *

強靱鋼用

用 途

強靱鋼などの溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
≤0.12	≤0.55	8.0~12.0	≤0.025	≤0.030	9.0~14.0	16.0~20.0	0.4~2.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
573	44

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2 1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂
---------	---------	--------	-----------------------