

M-HK

25Cr-20Ni 耐熱鋳鋼用

用 途

耐熱鋼鋳鋼品 (SCH22、ASTM:HK40) の溶接、クリープ強度に優れ、石油化学工業用のリフォーマチューブや熱処理炉部品の溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
0.40~0.50	0.75~1.00	1.00~2.50	≤0.020	≤0.025	20.0~22.5	24.5~28.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
745	28

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径mm	1.6	シールドガス	Ar + 2%O ₂
--------	-----	--------	-----------------------