

M-NIB

JIS Z3334 SNI2061 該当
AWS A5.14 ERNi-1 該当

純ニッケル

用途

純ニッケルの溶接、純ニッケルと炭素鋼・ステンレス鋼・ニッケル合金などの異材溶接、純ニッケルクラッド鋼のクラッド側の溶接、炭素鋼への肉盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu	Al	Ti
≤0.15	≤0.7	≤1.0	≥92.0	≤1.0	≤0.2	≤1.5	2.0~3.5

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
540	44

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	シールドガス
1.2 1.6	Ar

M-NIA

JIS Z3334 SNI4060 該当
AWS A5.14 ERNiCu-7 該当

モネル合金

用途

モネルの溶接、モネルと炭素鋼の異材溶接、モネルクラッド鋼のクラッド側の溶接、炭素鋼への肉盛溶接。

溶接材料の化学成分(%)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu	Al	Ti
≤0.15	≤1.2	2.0~4.0	≥62.0	≤2.5	28.0~32.0	≤1.2	1.5~3.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
540	42

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	シールドガス
1.2	Ar