

ニッケル及びニッケル合金 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-NIC-601 *

JIS Z3334 SNI6601 該当
AWS A5.14 ERNiCrFe-11 該当

インコネル 601 用

用 途

インコネル 601 の共金溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe	Cu	Al
≤0.10	≤0.5	≤1.0	58.0~63.0	21.0~25.0	≤20.0	≤1.0	1.0~1.7

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
651	37

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2	シールドガス	Ar
---------	-----	--------	----

ニッケル及びニッケル合金 ミグ溶接ソリッドワイヤ

M-NIC-617 *

JIS Z3334 SNI6617 該当
AWS A5.14 ERNiCrCoMo-1 該当

インコネル 617 用

用 途

インコネル 617 用共金溶接材料です。高温強度と耐酸化性を必要とする箇所
の溶接。

溶接材料の化学成分 (%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Fe	Mo	Cu	Al	Ti	Co
0.05~0.15	≤1.0	≤1.0	≥44.0	20.0~24.0	≤3.0	8.0~10.0	≤0.5	0.8~1.5	≤0.6	10.0~15.0

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
775	39

製品寸法及び使用ガス

ワイヤ径 mm	1.2	1.6	シールドガス	Ar
---------	-----	-----	--------	----