

MT-317LF *

JIS Z3323 TS317L-FB0 該当
AWS A5.22 E317LT0-1 該当

低炭素 19Cr-13Ni-3Mo ステンレス鋼用

用 途

主として SUS317・SUS317L の溶接、石油化学工業や硫酸・亜硫酸・有機酸などを扱う機器の溶接。

使用特性

1. MT-317LF は極低炭素の 19Cr-12Ni-3Mo の溶着金属が得られる CO₂ 溶接用フラックス入りワイヤです。
2. ソリッドワイヤに比べて溶接条件範囲が広く、アークは非常に安定しており、スパッタがほとんどなく、ブローホール・割れなどの溶接欠陥のない光沢のある美しいビード外観が得られます。

作業要領

1. 溶接施工にあたっては“MT- ステンレスの溶接上の注意事項” (462 頁) を参照して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.021	0.67	1.24	0.021	0.008	12.77	18.32	3.54

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
574	34

適正溶接条件 (DCワイヤ十)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
1.2	100~220	10~20	CO ₂