

MT-329J4L

JIS Z3323 TS329J4L-F00

二相ステンレス鋼用

用 途

SUS329J1・SUS329J3L・SUS329J4L 及び同等成分の二相合金ステンレス鋼の溶接、耐食性・耐応力腐食割れ性・耐孔食性が要求される箇所の溶接。

使用特性

1. MT-329J4L は 25Cr-9Ni-3Mo-N の溶着金属が得られる CO₂ 溶接用フラックス入りワイヤです。
2. 溶着金属はオーステナイト+フェライトの二相組織を示し、耐食性・耐応力腐食割れ性・耐孔食性などに優れた性能を示します。

作業要領

1. 溶接施工にあたっては“MT- ステンレスの溶接上の注意事項” (462 頁) を参照して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	N
0.021	0.46	1.03	0.022	0.004	9.31	26.52	3.47	0.18

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
877	23

適正溶接条件 (DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
1.2	100~220	10~20	CO ₂