

MT-347F *

JIS Z3323 TS347-FB0 該当
AWS A5.22 E347T0-1 該当

19Cr-9Ni-Nb ステンレス鋼用

用 途

主に SUS347・SUS321・SUS304L の溶接。

使用特性

1. MT-347F は 19Cr-9Ni-Nb の溶着金属が得られる CO₂ 溶接用フラックス入りワイヤです。
2. ソリッドワイヤに比べて溶接条件範囲が広く、作業性は良好で、スパッタの発生はほとんどなく、光沢のある美しいビード外観が得られます。
3. Nb が添加されているため高温での強度が優れていると共に粒界腐食に対しても優れた性能を示します。

作業要領

1. 溶接施工にあたっては“MT- ステンレスの溶接上の注意事項” (462 頁) を参照して下さい。
2. Nb を含んでいるため、割れ感受性がやや高くなりますので注意して下さい。

溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Nb
0.023	0.71	1.37	0.026	0.004	10.30	19.48	0.34

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ MPa	伸び %
609	36

適正溶接条件 (DCワイヤ+)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス
1.2	100~220	10~20	CO ₂
1.6	180~320	15~25	