

# MT-CRH

JIS Z3326 YFCrA-C-700 該当

土砂摩耗用

## 用途

エキゾスター・サンドブラスト・ポンプケーシング・インペラー・ミキサーブレード・スクリュウコンベア・スピードマーラーなどの肉盛。

## 使用特性

1. MT-CRH は高クロム鋳鉄系で、溶着金属中にクロム炭化物を生成し、エロージョン摩耗に最適です。
2. 溶着金属は優れた耐摩耗性を示すと共に、耐食性及び耐熱性にも優れています。

## 作業要領

1. 一般の CO<sub>2</sub> 溶接機、ミグ溶接機であればそのまま使用できます。
2. できるだけ 200℃以上の予熱とパス間温度を保って下さい。
3. 溶着金属に割れが発生しますが、特に剥離などの問題はありません。

## 溶着金属の化学成分一例 (%)

C	Si	Mn	Cr
4.7	0.8	0.3	24.7

## 溶着金属の硬さ一例 (溶接のまま)

パス間温度	HV
200~250℃	728

## 適正溶接条件 (DCワイヤ)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス l/min
1.2	150~250	15~20	CO <sub>2</sub> 20~25
1.6	250~350	20~25	