

MT-CRM-2

耐食・耐熱・耐摩耗用

用途

高マンガン鋼部品・スプロケット・ディッパージェット・熱鋼シヤなどの肉盛溶接及び異材溶接。

使用特性

1. MT-CRM-2 は 16Cr-16Mn の溶着金属成分で、オーステナイト組織を示し靱性及び加工硬化性に富んでいます。
2. ソリッドワイヤに比べて、アーク安定性は非常に良好で、スパッタが少なく、スラグが均一にかぶるため美しいビードが得られます。
3. 溶着金属の強度が優れると共に耐割れ性も優れていますので、異材溶接及び合金鋼の溶接にも適しています。

作業要領

1. 特に予熱の必要はありませんが、高炭素鋼・低合金鋼・特殊鋼への肉盛の場合には母材に応じて 150～300℃の予熱を行ってください。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0.12	0.42	14.00	2.27	16.02	1.65

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

HV
261

適正溶接条件(DCワイヤ十)

ワイヤ径 mm	溶接電流 A	突出長さ mm	シールドガス ℓ/min
1.2	120～220	15～20	CO ₂ 20～25
1.6	180～280	20～25	