

MT-CRM-W *

JIS Z3326 YFME-C-350 相当

耐食・耐熱・耐摩耗用

用途

熱鋼シヤ・熱間ロール・非磁性ロール・圧延機ガイドなど、耐食・耐熱・耐摩耗の要求される品物の肉盛溶接。

使用特性

1. MT-CRM-W は溶着金属が 16Cr-16Mn-2Ni 鋼で安定したオーステナイト組織を示し、耐食性・耐熱性・耐摩耗性に優れています。
2. 高温摩耗及び衝撃摩耗に優れた性能を示します。

作業要領

1. 特に予熱の必要はありませんが、高炭素鋼・低合金鋼・特殊鋼への肉盛の場合には母材に応じて 150～300℃の予熱を行ってください。

溶着金属の化学成分一例(%)

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	W
0.70	1.40	15.67	1.97	15.94	2.15	2.76

溶着金属の硬さ一例(溶接のまま)

HV
334

適正溶接条件(DCワイヤ+)

ワイヤ径	mm	溶接電流	A	突出長さ	mm	シールドガス	ℓ/min
1.6		150～250		20～25		Ar+CO ₂	20～25